

HYPO MINI

Producir un desinfectante/sanitizante in situ nunca fue tan fácil



HYPO MINI

Una alternativa compacta y eficiente para introducirse en la generación de ácido hipocloroso in situ. Compacto no significa ser menos eficiente. El HYPO MINI está hecho para durar. Desarrollado bajo los principios del uso de una celda electrolítica de ChlorKing, proceso probado por más de 20 años. Puede estar seguro de que obtendrá un potente desinfectante/sanitizante en concentraciones de 200 ppm o 500 ppm en tan solo 8 / 20 minutos, a una fracción del costo de cualquier desinfectante comercial que encontrará en el mercado, y con garantía de 1 año o 2000 horas de uso.

USOS

- Eliminación de virus, bacterias, esporas y hongos.
- Desinfección de alimentos y superficies en contacto con ellos.
- Desinfección de superficies de alto contacto.
- Sanitización de espacios.
- Elimina olores.
- Inofensivo para el ser humano y mascotas.
- Reemplaza el uso de cualquier tipo de cloro.

Dimensiones y peso	
Largo x Ancho x Alto (tanque y base)	25.4 x 25.4 x 38.1 cm
Largo x Ancho x Alto (fuente de alimentación)	26.7 x 10.1 x 19.1 cm
Peso (tanque y base / fuente de alimentación)	3.62 kg / 2.04 kg

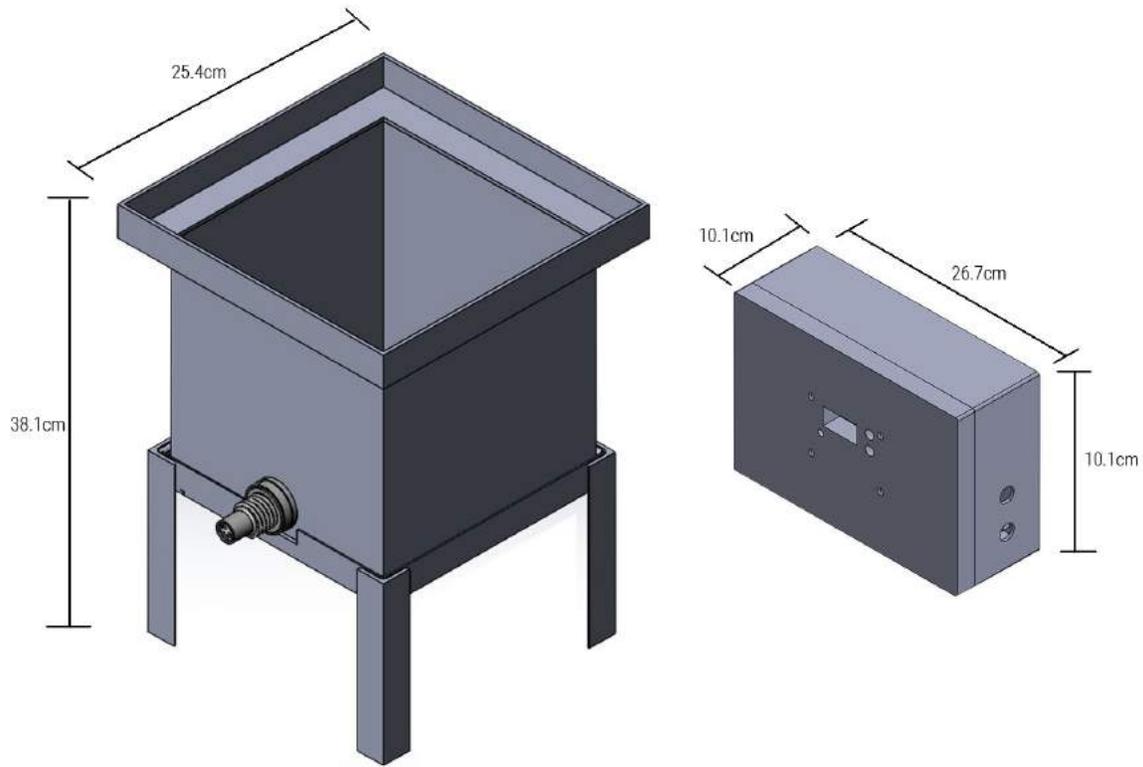
Dimensiones y peso empaquetado	
Largo x Ancho x Alto (Caja)	38.1 x 38.1 x 50.8 cm
Peso	7.71 kg
Código arancelario armonizado	8421.21.00

Requisitos eléctricos	
Amperios primarios CA máximos	0.6amps @ 110v
Voltaje / Hz	110-127v 50/60Hz
Fase	Una
ITM	15 amp

Rendimiento	200ppm CL	500ppm CL
Requiere agua suavizada	No	No
Ácido hipocloroso producido	7.5 litros por lote	
pH de la solución	5.5 - 6.5	
Cloro Libre Disponible en la solución	200 ppm	500 ppm
Uso de sal (por lote)	2 cucharadas	
Uso de vinagre al 5% (por lote)	2 cucharadas	4 cucharadas

Especificaciones	
Fuente de alimentación	8 amp 12v DC
Celda electrolítica (vida útil)	2,000 horas
Temperatura de funcionamiento (aire)	7°C - 46°C (45°F - 115°F)
Temperatura de funcionamiento (agua)	10°C - 26°C (50°F - 80°F)

Dimensiones



ChlorKing® fue pionera en la tecnología de generación de cloro in-situ en la década de 1970. Al darse cuenta del potencial para piscinas y aplicaciones comerciales, la empresa comenzó a generar "agua de máxima calidad" con tecnología simple pero muy avanzada. En la actualidad, ChlorKing® lidera el camino en la cloración salina comercial y constantemente busca nuevas fronteras en soluciones desinfectantes, incluida la tecnología de luz ultravioleta y sus generadores de cloro in-situ NEXGEN_{pH}. Estas soluciones ecológicas están cambiando la forma en que tratamos el H₂O.



Tecnología más inteligente, agua más segura.

12-2020

Sistemas de cloración salina • Sistemas de luz UV • Sistemas de oxidación mixta

ChlorKing® México ventas@chlorkingmexico.com +52 1 998 362 3236 www.chlorkingmexico.com